

Polietileno de alta densidad GM9450F
Descripción:

La resina GM9450F es un polietileno de alta densidad producido con tecnología bimodal y diseñado para el sector de extrusión de películas de alta masa molar. La película producida a partir de esta resina tiene características de alta tenacidad y excelente resistencia al impacto, incluso en espesores reducidos. Esta resina tiene una amplia distribución de masa molar que le confiere mejor procesabilidad.

Aplicaciones:

Extrusión de películas: bolsas, rollos de bolsas precortadas, sobreembalajes, bolsas en general.

Proceso:

Extrusión de películas tubulares.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/5)	D 1238	g/10 min	0,33
Densidad	D 792	g/cm ³	0,952

Propiedades típicas:

Propiedades de referencia de la película soplada^a

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/21,6)	D 1238	g/10 min	9,3
Tensión en el punto de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	40/50
Elongación en el punto de rotura (DM/DT)	D 882	%	620/680
Tensión de fluencia (DM/DT)	D 882	MPa	40/30
Resistencia al impacto por caída de dardo	D 1709	g/F50	210
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	6/60
Resistencia a la perforación	Método Braskem	J/m	80
Temperatura inicial de sellado	Método Braskem	°C	125

(a) Película de 12,5 µm de espesor, obtenida en extrusora de 75 mm, con relación de soplado de 4,5:1 y abertura de matriz de 1,3 mm (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

Recomendaciones de Procesamiento
Rango de temperatura:

- Tornillo: 180 a 200 °C
- Tela: 205 °C
- Adaptador: 210 °C
- Matriz: 210 °C
- Relación de soplado: 4 a 5
- Altura del cuello: 8 a 10 veces el diámetro de la matriz

Observaciones finales:

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDS/PQ). Registro CAS n.º: 25087-34-7.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.